



142435, Московская область,
деревня Белая, дом 8

**Сосуд Дьюара сельскохозяйственный
транспортный**

СДСТ – 35/90

ПАСПОРТ



ЛИДЕРМЕД

WWW.ЛИДЕРМЕД.РФ



Декларация о соответствии ТРТС 010/2011

№ RU Д-RU.НВ27.В.16035/20

с «18» сентября 2020 г. по «17» сентября 2025 г.

1. Основные сведения об изделии

1.1. Сосуд Дьюара СДСТ – 35/90 № _____ изготовлен _____
заводской номер число, месяц, год

на предприятии ООО «НПО «КРИОМАШ».

Сосуды Дьюара сельскохозяйственные СДСТ - 35/90 предназначены для хранения и транспортирования в среде жидкого азота спермы сельскохозяйственных животных, а также для хранения и транспортирования жидкого азота.

Адрес предприятия – изготовителя:

1.2. Адрес предприятия – изготовителя:
РОССИЯ, 142435, Московская область, д.Белая, д.8, тел. 8(495)488-65-31/32.

1.3. В части воздействия климатических факторов внешней среды сосуды соответствуют условиям работы в помещениях, где колебания температуры и влажности воздуха несущественно отличаются от колебаний на открытом воздухе и имеется сравнительно свободный доступ наружного воздуха.

Категория 2 исполнения У, по ГОСТ 15150.

2. Основные технические данные

2.1. Основные технические данные представлены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра		СДСТ – 35/90
Вместимость, л, не менее		35
Масса сосуда без жидкого азота, кг, не более		20,5
Потери жидкого азота от испарения, при 20°C, 760 мм рт. ст. и влажности 30%, л/сут, не более	хранение с канистрами	0,27
	хранение без канистр	0,24
Время полного испарения азота, при 20°C, 760 мм рт. ст. и влажности 30%, сутки, не менее	хранение с канистрами	130
	хранение без канистр	146
Габаритные размеры сосуда, мм, не более	диаметр	516
	высота	745
Размер горловины, мм, не более	высота	250
	внутренний диаметр	88
Габаритные размеры канистры, мм, не более	диаметр цилиндра	45
	высота цилиндра	200
	высота общая	610
Количество канистр, шт.		9
Глубина сосуда, мм, не менее		630



2.2. В конструкции сосуда драгоценных металлов нет. Внутренний сосуд и наружный кожух сосуда выполнены из цветного металла – алюминия АМцМ ГОСТ 21631-76.

3. Комплектность

3.1. Комплектность поставки сосудов указана в таблице 2.

Таблица 2

Обозначение изделия	СДСТ – 35/90
Сосуд Дьюара	1
в том числе:	
Вставка	1
Канистра	9
Паспорт	1

4. Ресурсы, сроки службы и хранения, гарантии изготовителя

4.1. Назначенный срок службы сосуда до списания – 6 лет.

4.2. Предприятие – изготовитель гарантирует соответствие сосуда требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий и правил эксплуатации, хранения и транспортирования, установленных конструкторской документацией.

4.3. ООО «НПО «КРИОМАН» постоянно работает над усовершенствованием конструкции изделий, в связи с этим незначительные конструктивные изменения могут не отражаться в настоящем паспорте.

Гарантийный срок эксплуатации сосуда – 12 месяцев со дня продажи.

Гарантии не распространяются на сосуды, получившие механические повреждения в процессе неправильной эксплуатации и хранения; с сорванной пломбой на крышке клапана сосуда; сосуды без паспорта.

4.4. Почтовый адрес завода – изготовителя: 142435, Московская область, д.Белая, д.8
ООО «НПО «КРИОМАН».

5. Сведения о консервации и хранении

5.1. Специальной консервации сосуд не подвергается.

5.2. Сосуд отправляется потребителю и хранится в заводской упаковке. Сосуд располагается в таре вертикально и закрепляется от смещения во всех направлениях.

5.3. ЗАПРЕЩАЕТСЯ ХРАНИТЬ СОСУД В НАКЛОННОМ ИЛИ ГОРИЗОНТАЛЬНОМ ПОЛОЖЕНИИ.

НЕ ДОПУСКАЕТСЯ ХРАНЕНИЕ СОСУДОВ В АТМОСФЕРЕ С СОДЕРЖАНИЕМ КОРРОЗИОННО – АКТИВНЫХ КОМПОНЕНТОВ БОЛЕЕ:

- сернистый газ 20 мг/м² сут. (0,025 мг/м³)

- хлориды 0,3 мг/м² сут.

5.4. Допускается хранение сосудов вне помещений под навесом в заводской упаковке.



ЛИДЕРМЕД
WWW.ЛИДЕРМЕД.РФ

6. Свидетельство об упаковывании

6.1. Сосуд Дьюара сельскохозяйственный СДСТ – 35/90 № _____ упакован на
_____ заводской номер
предприятия – изготовителе ООО «НПО» «КРИОМАШ» согласно требованиям,
предусмотренным ТУ 252912-003-47548521-2018.

Начальник ОТК

Должность

личная подпись

расшифровка подписи

число, месяц, год

7. Свидетельство о приемке

7.1. Сосуд Дьюара сельскохозяйственный СДСТ – 35/90 № _____ изготовлен и принят
_____ заводской номер
в соответствии с обязательными требованиями ТУ 252912-003-47548521-2018, действующей
технической документации и признан годным к эксплуатации.

Начальник ОТК

личная подпись

расшифровка подписи

М.П.

число, месяц, год

8. Заметки по эксплуатации и хранению

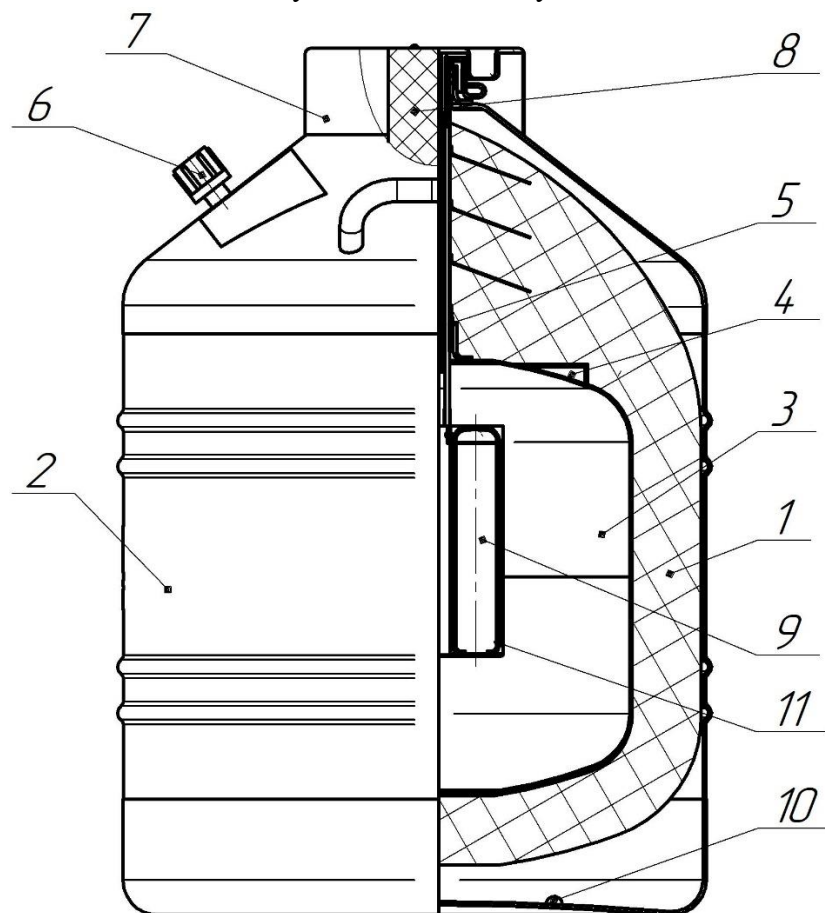
8.1. Устройство и принцип работы.

8.1.1. Сосуд в соответствии с рисунком 1 представляет собой двустенный резервуар, имеющий внутренний сосуд 3 с нанесенной на него изоляцией 1, и кожух 2. Внутренний сосуд и кожух соединены между собой длинной стеклопластиковой горловиной 5. Внутренний сосуд и наружный кожух сосуда изготовлены из алюминиевого сплава. Межстенное пространство сосуда отвакуумировано при изготовлении до остаточного давления $1.33 \cdot 10^{-2}$ Па ($1 \cdot 10^{-4}$ мм рт.ст.).

Для поддержания вакуума в течение длительного времени эксплуатации в межстенное пространство помещен адсорбент 4 и поглотитель водорода 10. На кожухе находится клапан вакуумирования 6, закрытый от механических повреждений колпачком. Горловина сосуда закрывается пенопластовой вставкой 8 и крышкой 7. На верхний торец горловины сосуда

подвешиваются канистры 9, в которых помещаются биопродукты. Принцип действия сосуда основан на минимизации теплопритока к криогенной жидкости из окружающей среды за счет применения эффективной системы теплозащиты.

Рисунок 1. Схема сосуда



1 – изоляция; 2 – кожух; 3 – внутренний сосуд; 4 – адсорбент; 5 – горловина; 6 – клапан вакуумирования; 7 – крышка; 8 – вставка; 9 – канистра; 10 – поглотитель водорода; 11 – лифт.

8.2. Указание мер безопасности.

8.2.1. ЗАПРЕЩЕНО ПЛОТНО ЗАКРЫВАТЬ ГОРЛОВИНУ КАКИМИ-ЛИБО ПРОБКАМИ. Закрывать горловину следует только штатной крышкой.

8.2.2. При заполнении сосуда жидким азотом обслуживающий персонал должен иметь одежду, полностью закрывающую поверхность тела, на руках – перчатки ГОСТ 12.4.010, на глазах – очки (лучше щиток из оргстекла) ГОСТ Р 12.4.013. Особенно следует избегать прикосновения оголенных поверхностей тела к металлическим деталям, охлажденных жидким азотом (или его парами).

8.2.3. Помещение, где находится сосуды с азотом, должны быть оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией, обеспечивающей двукратный обмен воздуха.



ВНИМАНИЕ! ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ СОСУДА ЖИДКИМ АЗОТОМ НЕ ДОПУСКАТЬ ПРОЛИВОВ АЗОТА НА ПОЛ, А В СЛУЧАЕ ИХ ВОЗНИКНОВЕНИЯ – ПРИНЯТЬ МЕРЫ К АКТИВНОМУ ПРОВЕТРИВАНИЮ ПОМЕЩЕНИЯ.



ЛИДЕРМЕД
WWW.ЛИДЕРМЕД.РФ

8.2.4. Во избежание повышенного испарения азота не располагать их вблизи отопительных приборов (радиаторы, печи и прочее) и на прямом солнечном свете.

8.2.5. При появлении в процессе эксплуатации на поверхности кожуха сосудов инея или «снеговой шубы», слой которого нарастает по мере испарения жидкого азота, что является признаком потери вакуума, сосуд немедленно разгрузить, запасы биоматериала переместить в исправный сосуд, жидкий азот из сосуда вылить, сосуд поставить на отопление в течение суток в помещение, куда запрещен доступ людей. Указанные меры направлены на предотвращение возможного разрушения сосуда за счет выделения газов, поглощенных ранее холодным адсорбентом.

8.3. Подготовка изделия к работе.

8.3.1. Подготовка сосуда к работе заключается в проведении внешнего осмотра сосуда, заправки жидким азотом, стабилизации испаряемости, загрузке канистр с биопродуктом и дозаправки.

8.3.2. Внешним осмотром проверить отсутствие вмятин и трещин на кожухе сосуда, целостность пенопластовой вставки и отсутствие загрязнения внутренней полости сосуда. **НЕ ДОПУСКАЮТСЯ К ЭКСПЛУАТАЦИИ СОСУДЫ С ТРЕЩИНАМИ НА КОХУЖЕ.** При наличии вмятин на кожухе сосуд необходимо залить жидким азотом и проверить отсутствие обмерзания в месте вмятины. Загрязнение внутренней полости сосуда устраняется по методике потребителя теплой водой с моющими растворами. После промывки сосуд необходимо тщательно просушить.



ВНИМАНИЕ! ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ СЛЕДУЕТ ПОМНИТЬ, ЧТО НЕОСТОРОЖНОЕ ОБРАЩЕНИЕ С СОСУДОМ (УДАРЫ, ПАДЕНИЯ И Т.Д.) МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К ЕГО РАЗРУШЕНИЮ. НЕ ДОПУСКАТЬ ПОПАДАНИЯ ЖИДКОГО АЗОТА НА КЛАПАН ВАКУУМИРОВАНИЯ.

8.3.3. Заправку сосуда жидким азотом произвести через заправочный шланг транспортной цистерны или воронку. Заправку производить малыми порциями, избегая перелива жидкого азота через горловину. При заправке избегать полного перекрытия сечения горловины сосуда струей азота, шлангом или воронкой. Конец воронки должен быть опущен ниже основания горловины.

8.3.4. После окончания заправки выдержать сосуд в течение 5-6 часов для стабилизации теплового режима и прекращения бурного кипения жидкости.

8.3.5. Загрузку канистры, заполненную биопродуктом, производить медленным опусканием в жидкий азот. Ручку канистры укрепить на верхнем торце горловины сосуда.

8.3.6. После окончания заправки сосуда жидким азотом до нижнего среза горловины, закрыть горловину сосуда пенопластовой крышкой.

8.4. Порядок работы

8.4.1. Заполненный жидким азотом сосуд установить на место эксплуатации. Периодически, не реже чем 1 раз в 42 дня проверять уровень жидкого азота в сосуде. Проверку уровня производить или специальными щупами, или чистой тонкой металлической трубкой. Резкий выброс паров азота из трубки означает, что трубка коснулась зеркала жидкости. Дозаправку сосуда рекомендуется проводить после испарения 75-85% объема жидкого азота. Периодичность дозаправки зависит от количества загрузок сосуда канистрами, поэтому при эксплуатации рекомендуется как можно реже открывать сосуд и извлекать канистры.

8.4.2. Опорожнять сосуд с жидким азотом следует только с помощью переливного устройства.

8.4.3. Заполненный жидким азотом сосуд может транспортироваться в вертикальном положении автомобильным, железнодорожным, морским и воздушным транспортом. Автомобильным транспортом можно транспортировать со скоростью: Д Е Р М Е Д . Р Ф

-по шоссе́йным дорогам не более 80 км/ч;

-по грунто́вым дорогам не более 40 км/ч.

При транспортировании сосуд должен быть зафиксирован от перемещений в любых направлениях и защищен от соударений амортизирующими прокладками.

8.5. Техническое обслуживание

8.5.1. Техническое обслуживание сосуда заключается в периодической, не реже 1 раза в год, промывке внутренних полостей сосуда от грязи. Промывку проводить теплой водой и моющими растворами по технологии потребителя. После промывки сосуда его необходимо тщательно просушить.

8.6. Возможные неисправности и способы устранения

8.6.1. Основной возможной неисправностью сосуда является потеря вакуума в изоляционном пространстве. Характерными признаками этой неисправности является:

1. Повышенная испаряемость жидкого азота;
2. Обмерзание кожуха сосуда.

8.6.2. Конструкция сосуда не позволяет произвести ремонт силами потребителя без привлечения специализированной организации.

8.6.3. КАК В ЛЮБОМ УСТРОЙСТВЕ, В СОСУДЕ МОЖЕТ ВОЗНИКНУТЬ НЕИСПРАВНОСТЬ. ПРОИЗВОДИТЕЛЬ НЕ МОЖЕТ НЕСТИ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ЗА ПОТЕРЮ ИЛИ ПОВРЕЖДЕНИЕ (В РЕЗУЛЬТАТЕ НЕИСПРАВНОСТИ) ЛЮБЫХ ОБРАЗЦОВ, ХРАНИМЫХ В КОНТЕЙНЕРЕ, ДАЖЕ В ТЕЧЕНИИ ГАРАНТИЙНОГО СРОКА.

9. Сведения об утилизации

9.2. После окончания срока службы или в случае потери сосудом работоспособности и невозможности ее восстановления, сосуд подлежит утилизации, для чего:

1. Извлечь из кожуха клапан вакуумирования;
2. Срезать верхнее днище кожуха по сварному шву;
3. Извлечь из кожуха внутренний сосуд и демонтировать изоляцию.



ЛИДЕРМЕД

WWW.ЛИДЕРМЕД.РФ

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



Заявитель Общество с ограниченной ответственностью "НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ "КРИОМАШ"

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: Российская Федерация, Москва, 111672, улица Салтыковская, дом 51, Комната 1 пом XIII Эт 2, основной государственный регистрационный номер: 1157746768134, номер телефона: +74956418906, адрес электронной почты: ds-product@yandex.ru

в лице генерального директора Русских Сергея Геннадьевича

заявляет, что Оборудование криогенное, модели: СД, СДС, СДСТ, СДЦ, СДЦП, СДП, торговая марка "ООО «НПО «КРИОМАШ»"

изготовитель Общество с ограниченной ответственностью "НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ "КРИОМАШ". Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Российская Федерация, Москва, 111672, улица Салтыковская, дом 51, Комната 1 пом XIII Эт 2.

Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 252912-003-47548521-2018 «Сосуды Дьюара». Код ТН ВЭД ЕАЭС 7613000000, 7311009100, 7311009900. Серийный выпуск

соответствует требованиям

Технический регламент Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)

Декларация о соответствии принята на основании

Протокола испытаний № QFCAR-VY от 15.09.2020 года, выданного Испытательной Лабораторией «ПродЛаб» (ИЛ «ПродЛаб») Общества с ограниченной ответственностью «СОФАРТ», аттестат аккредитации РОСС RU.32093.04КСЕ0-003.

Схема декларирования 1д

Дополнительная информация

ГОСТ 12.2.003-91 "Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности". Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69 "Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды". Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 17.09.2025 включительно


(подпись)



Русских Сергей Геннадьевич
(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.НВ27.В.16035/20

Дата регистрации декларации о соответствии: 18.09.2020



ЛИДЕРМЕД
WWW.ЛИДЕРМЕД.РФ