

Памятка по использованию редуктора закиси азота ЗАР-1

1 Назначение изделия

Редуктор предназначен для понижения давления закиси азота с давления в баллоне до заданной величины и служит для подачи закиси азота от баллона с закисью азота к наркозным аппаратам и аппаратам ИВЛ на месте происшествия и (или) при транспортировании в условиях скорой помощи.

2 Устройство и работа

Редуктор (рисунок 1) представляет собой редуктор прямого действия, в корпусе которого установлены входной штуцер с накидной гайкой 2, манометр 3, фитинг быстроразъемного соединения 4 и предохранительный клапан 5.

Накидная гайка 2 предназначена для присоединения вручную редуктора к вентилю баллона с закисью азота. Герметичность соединения обеспечивается прокладкой 1.

Манометр 3 показывает величину давления закиси азота в баллоне.

Штуцер 4 предназначен для подсоединения к редуктору любого наркозного аппарата (аппарата ИВЛ), работающего при давлении закиси азота на входе $4\text{ МПа} \pm 0,05\text{ МПа}$ ($4\text{ кгс/см}^2 \pm 0,5\text{ кгс/см}^2$).

Предохранительный клапан 5 предназначен для сброса давления закиси азота при увеличении давления на выходе редуктора сверх допустимого.

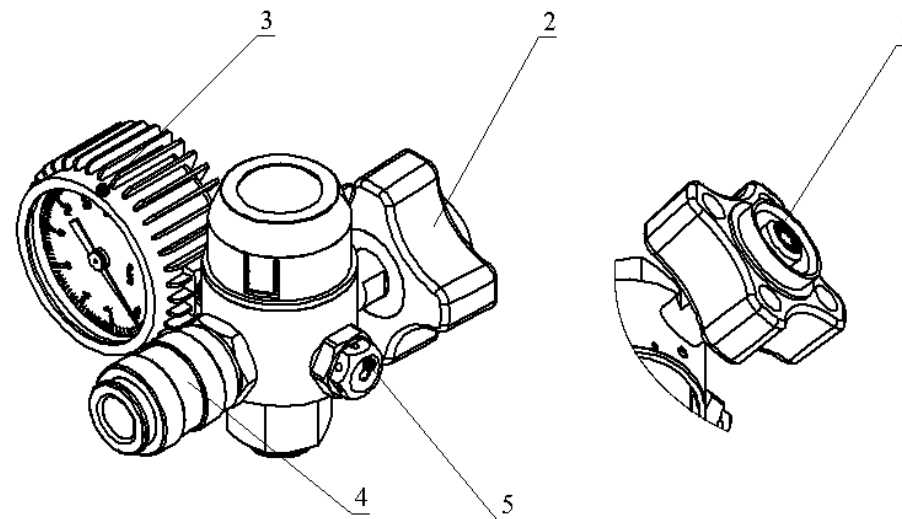


Рисунок 1 – Редуктор закиси азота ЗАР-1

1 – прокладка; 2 – гайка накидная; 3 – манометр; 4 – штуцер;
5 – клапан предохранительный.

3 Меры безопасности

1 Редуктором может пользоваться медицинский персонал не ниже средней квалификации, изучивший настоящее руководство и прошедший обучение работе с изделием.

2 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** присоединять редуктор к баллонам с другими газами, кроме закиси азота.

3 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** пользоваться редуктором, полученным со склада. В этом случае необходимо произвести проверку редуктора в соответствии с разделом 4.

4 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** отсоединять и присоединять редуктор к баллону, находящемуся под давлением, не закрыв вентиль баллона.

5 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** использовать при присоединении редуктора к баллону инструмент.

6 Подведение давления закиси азота к редуктору осуществлять медленным вращением маховичка вентиля баллона. Не допускайте механических повреждений манометра при монтаже и в процессе эксплуатации.

4 Проверка редуктора

Проверка редуктора проводится в объеме и по методикам, указанным в таблице 1

Таблица 1

Методика проверки	Технические требования
1 Проверка герметичности редуктора -присоединить редуктор к баллону с закисью азота с давлением 6,4-7,4 МПа (65-75 кгс/см ²); - медленно открыть вентиль баллона. Проконтролировать показание манометра редуктора. - закрыть вентиль баллона. Сделать выдержку 2 мин и проконтролировать показание манометра редуктора.	Разность показаний манометра не должна превышать 1МПа (10 кгс/см ²)
2 Проверка работоспособности редуктора: - присоединить редуктор к баллону с закисью азота с давлением 4,9-7,4 МПа (50-75 кгс/см ²); - подсоединить к фитингу быстро – разъемного соединения штуцер. - медленно приоткрыть вентиль баллона и закрыть.	Из штуцера в момент открытия должна поступать закись азота.

5 Порядок работы с редуктором

Работа редуктора с наркозными аппаратами (аппаратами ИВЛ)

Присоединить редуктор к баллону с закисью азота с давлением от 4,9 до 7,4 МПа (от 50 до 75 кгс/см²). К штуцеру редуктора при соединить шланг наркозного аппарата (аппарата ИВЛ), работающего от давления закиси азота на входе 0,4 МПа ± 0,05 МПа (4 кгс/см² ± 0,5 кгс/см²). Медленно открыть вентиль баллона и по показанию манометра редуктора убедиться в том, что закись азота из баллона поступает в редуктор.

После окончания работы закрыть вентиль баллона закиси азота, отсоединить шланг наркозного аппарата (аппарата ИВЛ).

6 Дезинфекция редуктора

Дезинфекции подвергаются наружные поверхности редуктора. Дезинфекция проводится пятикратным протираaniem наружных поверхностей редуктора, салфеткой, смоченной 4% раствором перекиси водорода с 0,5% раствором моющего средства типа «Лотос». Салфетка должна быть отжата.

7 Возможные неисправности и способы их устранения

Возможные неисправности и способы их устранения приведены в таблице 2.

Таблица 2

Проявление неисправности	Возможные причины, выявление неисправного элемента	Устранение неисправности
После присоединения редуктора к баллону при открытии вентиля баллона происходит утечка закиси азота	Негерметичное соединение вентиля баллона с редуктором, повреждение прокладки (рисунок 1, поз.1)	Подтянуть ручную накидную гайку (рисунок 1, поз.2). Если утечка не устраняется, заменить прокладку (рисунок 1, поз.1) новой из комплекта запасных частей.

При обнаружении других неисправностей, возникших в процессе эксплуатации, изделие заменить исправным.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ САМОСТОЯТЕЛЬНЫЙ РЕМОНТ И РЕГУЛИРОВКА РЕДУКТОРА ПОЛЬЗОВАТЕЛЕМ.

Ремонт редуктора производится на предприятии-изготовителе или в технической (сервисной) службе лицами, прошедшими соответствующую подготовку на предприятии-изготовителе и получившими сертификат на право технического обслуживания и ремонта редуктора.